

Новинка: МАШИНА TCLD-CB/GP-CNC

Эта новейшая автоматическая машина является результатом модернизации машины TCLD-C-CNC и может выполнять операции обработки обеих машин, **TCLD-C** и **TCLD-B-CNC** при обработке твердосплавных фильер с круглыми отверстиями в диапазоне диаметров от 1.0 до 6.0 мм Ø.

Таким образом, одна машина заменила обе и получила наименование “**TCLD-CB/GP-CNC**”. (GP = шлифовка(Grinding) + полировка(Polishing))

А. Обработка твердосплавных фильер диаметром < 3 мм:

1. Как и предыдущая машина TCLD-C, перед полировкой и контролем обрабатываются конусные поверхности при помощи алмазных шлифовальных игл (используя метод обработки на точку схождения).
2. Начало полировки обрабатываемого конуса при проверке диаметра на точке схождения с автоматической подачей соответствующей алмазной пасты / суспензии –8-16 мкм (- 2 to 3/100).
3. Затем, без промывки фильеры, начинается калибровка фильеры с автоматической подачей алмазной пасты/суспензии и проверкой диаметра; до окончательного размера (- 0,02 до 0,03)
4. Финишная полировка всех поверхностей при помощи алмазной пасты / суспензии 2-3 мкм:
 - а) – конусные поверхности фильеры (время обработки задается по таймеру)
 - б) – финишная калибровка цилиндрической поверхности с автоматическим контролем диаметра.

Машина **TCLD-CB/GP-CNC** оснащена таким же устройством подачи фильер, как и существующая машина **TCS D**.

Теперь все операции обработки фильер (шлифовка+полировка конусных и цилиндрической поверхностей) можно производить на этой необычайно универсальной машине.

В. Обработка твердосплавных фильер диаметром > 3 мм:



Для того, чтобы обрабатывать такие большие твердосплавные фильеры с высокой производительностью, для эффективной калибровки цилиндрической поверхности рекомендуется перед полировкой прошлифовать цилиндрическую зону при помощи алмазной иглы (1 игла для фильер диаметром от 3 до 4мм, и 1 игла для фильер диаметром от 4 до 5мм, и т. д.).

При помощи такого способа обработка твердосплавных фильер больших диаметров производится быстро и ачественно.