

Saarplatz 8
A-1190 Wien/Vienna
AUSTRIA/ÖSTERREICH



Tel. :++43-1-367 49 49
Fax: ++43-1-367 49 49-49
e-mail: office@eder-eng.com

Precision die-tools

EDER Engineering GmbH/Ltd.
Supply of technology and equipments
for the international wire-/cable industry
OVER 60 YEARS OF EXCELLENCE

<http://www.eder-eng.com>

**АВТОМАТИЧЕСКАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ
ОБРАБОТКИ КАЛИБРУЮЩЕЙ ЗОНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ
ФИЛЬЕР :**

TCLD-B-CNC

*Самая современная машина для обработки цилиндрической
калибрующей зоны круглых твердосплавных фильер диаметром
от 1.0 до 6.0 мм*



Управление всеми операциями на этой машине осуществляется программируемым контроллером. В зависимости от типа шлифуемых фильер в обрабатывающую программу контроллера вносятся соответствующие изменения для оптимизации процесса изготовления или ремонта фильер (в зависимости от степени износа, качества алмазных шлифовальных игл, твердого сплава и т.д.)

OVER 60 YEARS OF EXCELLENCE

precision die-tools

EDER Engineering GmbH/Ltd.
Supply of technology and equipments
for the international wire-/cable industrv

<http://www.eder-eng.com>

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАЛИБРУЮЩЕЙ ЗОНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФИЛЬЕР : **TCLD-B-CNC**

Самая современная машина для обработки цилиндрической калибрующей зоны круглых твердосплавных фильер диаметром от 1.0 до 6.0 мм

Управление всеми операциями на этой машине осуществляется программируемым контроллером. В зависимости от типа шлифуемых фильер в обрабатывающую программу контроллера вносятся соответствующие изменения для оптимизации процесса изготовления или ремонта фильер (в зависимости от степени износа, качества алмазных шлифовальных игл, твердого сплава и т.д.)

Эта новейшая машина TCLD-B-CNC осуществляет в автоматическом режиме следующие операции:

- автоматическая подача обрабатываемых фильер.
- позиционирование фильеры под обрабатывающим инструментом.
- надежная фиксация фильеры.
- определение "точки отсчета", т.е. точки первого контакта инструмента (= прецизионного штифта из закаленной стали) и начала калибрующей зоны фильеры.
- подача алмазной суспензии в рабочую зону.
- (**использование более производительного обрабатывающего инструмента с алмазным покрытием будет возможно после окончания тестовых испытаний*).
- обработка длины калибрующей зоны (возвратно-поступательное движение рабочего инструмента – фильера вращается против часовой стрелки)
- отсос отработанной алмазной суспензии.
- автоматический повтор цикла обработки до тех пор, пока диаметр фильеры не будет соответствовать заданному (эталонный калибр пройдет в отверстие).
- если калибр проходит в отверстие (заданный диаметр достигнут), обработанная фильера извлекается и начинается новый цикл обработки с загрузкой следующей фильеры.

Для достижения оптимальной эффективности обработки, перед началом работы на автоматических машинах, рекомендуется рассортировать фильеры на серии с одинаковым диаметром и/или с одинаковой степенью износа. В начале цикла обработки осуществляется операция контроля диаметра.

В случае, если диаметр фильеры слишком велик (= эталонный калибр или рабочий инструмент проходят насквозь), эта фильера извлекается автоматически как не соответствующая заданному циклу обработки.

Также предусмотрен автоматический останов процесса обработки фильеры при превышении заданного числа повторений цикла обработки. Это может произойти, если неопытный оператор загрузит машину фильерами для перешлифовки, несоответствующими заданной операции (т.е. для достижения заданного диаметра нужно удалить слишком много материала из-за того, что исходный диаметр слишком сильно отличается от заданного). Поэтому, во избежание слишком долгого времени обработки, такие фильеры удаляются автоматически по истечении заданного времени (которое устанавливается и программируется оператором).

Дополнительные конструктивные преимущества данной машины:

- **Механические части изготавливаются из нержавеющей стали** и монтируются на станине "FORTAL" (= из специального алюминиевого сплава повышенного качества и прочности).
- **Программируемый контроллер**, установленный на нашей машине, соответствует самым высоким требованиям по качеству и надежности и изготовлен фирмой-производителем с безупречной международной репутацией и сервисными центрами во всех странах света.

AUTOMATIC TC DIE BEARING GRINDING/POLISHING MACHINE : *TCLD-B-CNC*
АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ/ПОЛИРОВАНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ
КАЛИБРУЮЩЕЙ ЗОНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФИЛЬЕР *TCLD-B-CNC*
AUTOMATISCHE ZIEHZYLINDER SCHLEIF-/POLIERMASCHINE *TCLD-B-CNC*

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Для : твердосплавных фильер,
Ø от 1.00 до 6.00 мм

**Мощность привода вращения
фильер:** 75 Вт

Калибровка при помощи эталонных
штифтов с цанговым зажимом ER11

Подача фильер: регулируемая, в
соответствии с диаметром.

Скорость вращения фильеры:
регулируется оператором, от 0 до
1500 об/мин.

Габариты: В: 1100 x Ш: 950 x Д: 760
мм

Вес: ≈ 150 кг нетто

При помощи этой машины возможна
полировка как цилиндрической, так и
конической поверхности фильер.

*За дополнительной технической
информацией, пожалуйста,
обращайтесь к нам.*

*При заказе оборудования, пожалуйста,
сообщите нам размеры обойм ваших
фильер.*

TECHNICAL

CHARACTERISTICS

For: Tungsten Carbide Dies
between 1.00 to 6.00 mm Ø

Die-tool driving Motor: 75 W

Calibration by plug gauge on
collet ER11

Die feeding: adjustable
according to the diameters

Speed of the dies:
. adjustable by the operator from
0 to 1,500 r.p.m

Dimensions: H: 1100 x W: 950 x
D: 760 mm

Weight: ≈ 150 kg netto

Both the bearing + cone can get
polished then by this machine.

*For additional technical
information, please contact us.*

*In case of your order, thank you
for indicating us your die casing
sizes.*

TECHNISCHE DATEN

Für: Hartmetall-Ziehsteine von
1.00 bis 6.00 mm Ø.

**Motorleistung für die Rotation
der Ziehsteine:** 75 W

Kalibrierung durch Kalibrierstifte
auf Spannzangen ER11

Ziehstein-Zufuhr: regelbar gemäss
Durchmesser.

Ziehstein-Geschwindigkeit:
. regelbar vom Personal von 0 bis
1500 U/Min.

Abmessungen: H: 1100 x B: 950
x T: 760 mm

Gewicht: ≈ 150 kg net

Sowohl der Ziehzyylinder als auch
der Konus können dann mit dieser
Maschine poliert werden.

*Für zusätzliche technische Auskünfte
wenden Sie sich bitte an uns.*

*Falls Sie bestellen, teilen Sie uns bitte
Ihre Ziehstein-Fassungsgrößen mit.*

These technical data can be changed at any time, according to the suppliers' data or clients' requirements.

В связи с продолжением технического прогресса, а также специальными пожеланиями клиентов, возможны изменения технических данных.

Die Modifikation der technischen Daten bleibt, aus Gründen des technischen Fortschrittes, oder spezieller Kundenausführungswünsche, vorbehalten.