

Tungsten Carbide Dies and Die Processing Machines



Твердосплавные фильеры и машины для их обработки

Tungsten Carbide Drawing Dies:

are produced from first-class quality TIZIT or SANDVIK tungsten carbide nibs only and in any required execution for wet- or dry drawing-, ferrous or non-ferrous applications.



Твердосплавные фильеры:

Изготавливаются исключительно из твердых сплавов первоклассного качества (TIZIT или SANDVIK) и могут использоваться как при сухом волочении, так и при волочении с СОЖ, для волочения черных и цветных металлов.

Tungsten Carbide Die Processing Machines - available in various semi- and fully automatic executions and for any workrange required:

Машины для обработки твердосплавных фильер, полуавтоматические и автоматические, для различных рабочих диапазонов диаметров:

ETC-1/HF:

High speed semi-automatic Tc die processing machine for the precision grinding and polishing of both the dies' drawing cone and bearing. Suitable for the recon-ditioning and/or production of round tc dies in an extremely short time.

Workrange:
0,50 - 20,0 mm Ø



ETC-1/HF:

Высокоскоростная машина с полуавтоматическим рабочим циклом для прецизионного шлифования и полирования как конических так и цилиндрических поверхностей твердосплавных фильер с центральным отверстием. Машина позволяет ремонтировать или изготавливать твердосплавные волюки за очень короткое время

Рабочий диапазон:
0,50 - 20,0 мм Ø.

KPM-4 AC:

Fully automatic Tc die working machine, featuring two integrated PLC controlled workstations which can be operated either in combination or separately depending on application. A specially designed robot handling system automatically loads and unloads dies from each of the two workstations, allowing the machine after setting up, unattended, automatic and intelligent processing of a batch of identical dies in very short time and with highest economy possible.

Workrange:
0,40 - 6,50 mm Ø.



KPM-4 AC:

Автоматическая машина для обработки твердосплавных фильер с двумя рабочими станциями с программным управлением, которые могут работать совместно или независимо друг от друга. Спец. разработанный манипулятор переносит фильеры из обойм на рабочие позиции и забирает их после обработки. Это позволяет очень экономичную, быструю, точную и автоматизированную обработку фильер с минимальным участием персонала.

Рабочий диапазон:
0,40 - 6,50 мм Ø.

Other machines and for different size-range applications are available also.

Также в наличии есть другие машины и для различных диапазонов рабочих размеров.