



*Just Go For It!*



## ТЕХНОЛОГИЯ БУДУЩЕГО ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРУГЛЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФИЛЬЕР



Исполнение стандартное,  
полуавтоматическое и автоматическое

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФИЛЬЕР

EDER Engineering предлагает Вам оборудование для обработки твердосплавных фильер. Для ремонта фильер с различным диаметром, который часто меняется, мы предлагаем легко управляемые, **полуавтоматические станки** (ETC-1/HF, KPM-2/LS, KPM-1).

Для изготовления или ремонта большого количества твердо-сплавных фильер с одинаковым диаметром или профилем, мы предлагаем **автоматические станки** (KPM-3/CNC, KPM-4/AC и т.д.) Благодаря применению таких станков, можно с наименьшими затратами, серийно, изготавливать или ремонтировать с большой точностью фильеры. Для обработки небольшого количества, или нескольких штук фильер, станок может быть легко и быстро пере-программирована.

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФИЛЬЕР.

### ETC-1/HF

Одношпиндельный станок для шлифовки и полировки конической и цилиндрической части в твердосплавных фильерах. Станок легко обслуживается, и процесс обработки длится минуты.

Диапазон обработки:  $\varnothing$  0,50 - 20,0 мм



## АВТОМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФИЛЬЕР

### КРМ-4 АС

Станок для автоматической обработки твердосплавных фильер с устройством замера.

Станок имеет 2 шпинделя, которые могут работать одновременно или раздельно. Специальный робот перемещает фильеры из магазина в рабочее положение, где они и обрабатываются в соответствии с заданной программой.

Диапазон обработки:  $\varnothing$  0,40 - 6,50 мм



### КРМ-3 CNC

Станок для автоматической шлифовки и полировки цилиндрической и конической части твердосплавных фильер.

Специальный робот перемещает фильеры из магазина в рабочее положение, где они и обрабатываются в соответствии с заданной программой. Затем обработанная фильера выбрасывается. Станок легко перепрограммируется и предназначен в первую очередь для обработки серий.

Диапазон обработки:  $\varnothing$  0,50 - 20,0 мм

## Только применяя качественные фильеры можно изготовить качественней кабель

Является очевидным, что благодаря регулярному и своевременному уходу за фильерами, возможно экономично производить кабельные изделия. Только благодаря этому, можно достичь непрерывность процесса и получить высокое качество изделия !

Оборудование для обработки твердосплавных фильер EDER просто в эксплуатации, не требует больших затрат на обслуживающий персонал, и позволяет получать высокое качество фильер.

### Преимущество оборудования типа ETC/KPM фирмы EDER-Engineering.

Простота эксплуатации !

Предназначается как для производства, так и ремонта !

Высокая степень автоматизации даже в простых станках ETC/KPM, благодаря этому незначительные расходы на обслуживающий персонал и оптимальные результаты !

Высокая производительность и универсальность !

Большинство станков обрабатывают как коническую, так и цилиндрическую часть фильеры (шлифовка и полировка) !

Отличное соотношение цены и качества !

Учтены все последние требования по технике безопасности ЕС.

Оборудование разработано с учетом 55-летнего опыта фирмы EDER!

### НАША ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА:

#### Станки и линии для производства и ремонта фильер.

Поставка отдельных станков, комплектных мастерских по ремонту фильер и производственных линий.

Комплектная поставка оборудования, программного обеспечения, «ноу – хау» и техническое содействие.

Фильеры и специальные принадлежности.

Установки ультразвуковой очистки фильер.

Шлифовальные алмазные порошки, жидкости и пасты.

Шлифовальные алмазные стержни, стальные полировочные стержни и т.д.

Стальные калибровочные стержни (  $\varnothing$  0,10 – 6,0 мм)

Специальный расходный материал и т.д.



**ВНИМАНИЕ:** мы оставляем за собой право на модернизацию оборудования, таким образом наши станки могут иметь отличие от спецификации.

**Eder Engineering GmbH / LTD**

Saarplatz 8, A-1190 Vienna, Austria

367 49 49-0, Fax: ++43 1 367 49 49 49

E-mail: [office@eder-eng.com](mailto:office@eder-eng.com), Website: [www.eder-eng.com](http://www.eder-eng.com)