公司简介

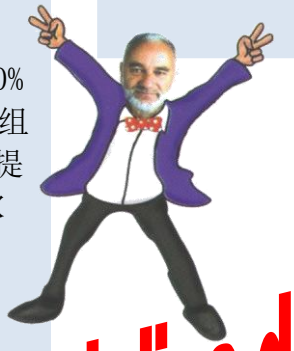
奥地利爱得尔工程公司具有超过 60 年的专业经验，产品出口率高达 98%。在拉丝模具以及拉丝模加工技术方面（硬件&软件），爱得尔公司是技术领导者且是“世界级的玩家”，它直接生产产品并通过其国际性网络向全球线缆工业提供服务。

奥地利爱得尔工程公司的产品结构主要由约 80%的设备，15%的拉丝模具和 5%的软件（技术援助）组成。这些产品已为全球超过 80 个国家的线缆工业提供服务，最新的技术发展已在国际性线缆展和在欧洲,北美,拉丁美洲以及亚洲的技术研讨会上展示。

EDER ENGINEERING GMBH

Saarplatz 8, 1190 Vienna, Austria

+43/ 1/ 367 49 49
+43/ 1/ 367 49 49 -49
office@eder-eng.com
http://www.eder-eng.com



Only good dies draw good wire!

商机:

拉丝模具
+
拉丝模加工设备

产品包括:

• 精密拉丝模具
由碳化钨硬质合金,天然钻石和合成聚晶材料制成。
(聚晶模作为精密模具应用的先驱!)

• 拉丝模加工设备
用于超硬精密工具的维修和/或生产
(标准, 半自动和全自动的理念)

• 模具车间辅助设备
(清洁- /测量设备,显微镜等)

• 技术援助
(安装，培训，模具翻新技术技巧等)

• 模具加工材料
(例如金刚石粉末,-膏,-悬浮液,研磨针)

EDER ENGINEERING
OVER 60 YEARS OF EXCELLENCE

超声波天然钻/聚晶钻模具加工设备

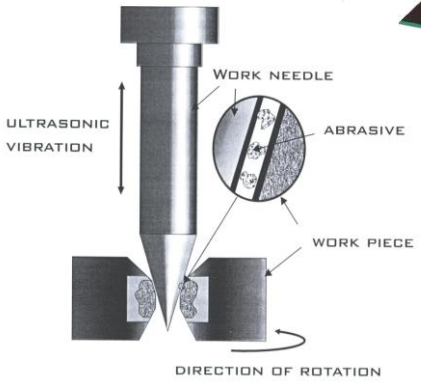
for the conical die-geometry (grinding + polishing)

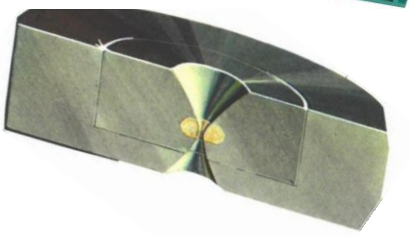
USP-115

半自动 **超声波模具加工设备** 具有高效率和易于操作的特性。3 个型号覆盖所有线规范围。

工作范围:

USP-115/UF:	0,05 - 3,0 mm Ø
USP-115/F:	0,10 - 8,0 mm Ø
USP-115/P:	0,30 - 20,0 mm Ø





USP-TWIN

第一台配置两个工作站的超声波天然钻+聚晶钻模具加工设备！

弥补模具加工对人员专业技能的过高要求同时效率提高了一倍

这一先进的爱得尔理念，只需一位操作员即可同时处理包括小型和中型到大型的模孔尺寸。型号 **USP-TWIN** 为现在模具加工和模具维修车间设置新标准。

线型 - 天然钻/聚晶钻拉丝模加工设备

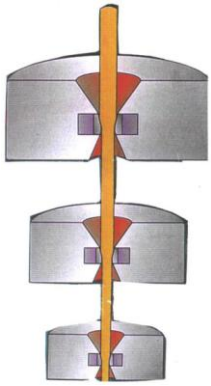
for the calibration + polishing of the bearing

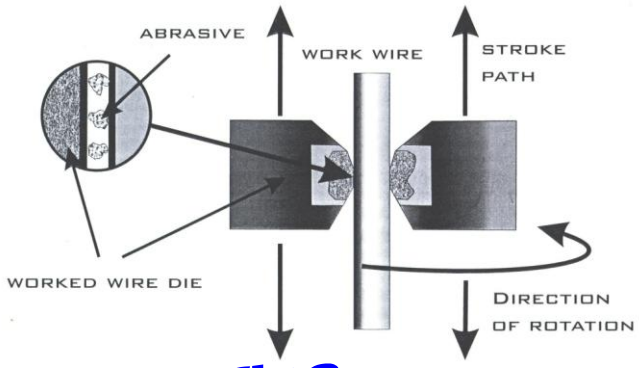
HGM-21

线型高速定径&抛光设备 两个独立工作站，通过一个 SIMATIC PLC 程序控制，用于线模工作区定径和抛光，研磨模孔尺寸。性能优越，工作范围广。

工作范围:

*标准 **HGM-21:** 0,05 - 2,0 mm Ø
*若配 **LWS** 装置: - 4,5 mm Ø
*若配大型钻针: - 10,0 mm Ø



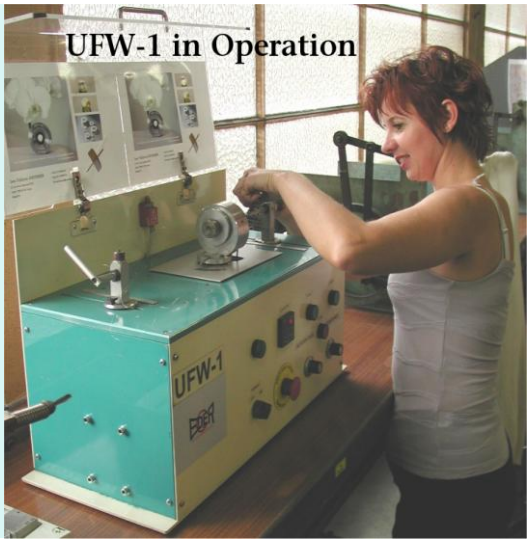


for processing of ultrafine ND/PCD die bore sizes

UFW-1

专业卧式线型定径/抛光设备，有标准型和高级型 (*配有外部角度调整装置)。

工作范围:
0,01 - 0,30 mm Ø

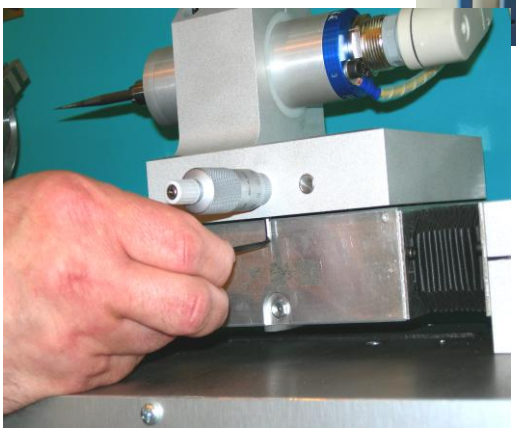


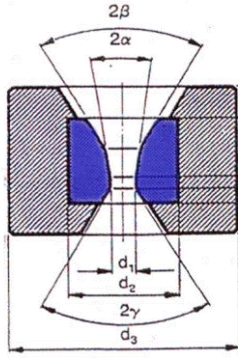
碳化钨模具及模具加工设备

碳化钨拉丝模:

采用高质量的 TIZIT 或 SANDVIK 品牌的碳化钨模芯，可适用于湿拉、干拉、有色及黑色金属线材的各种拉丝需要。

碳 化 钨 拉 丝 模 加 工 设 备





ETC-1/HF:

高速半自动碳化钨模具加工设备，可精致研磨和抛光拉丝模具的压缩区和定径区。
适合快速修模和/或生产碳化钨圆线模具。

工作范围:
0,70 - 20,0 mm Ø